

Rady Gminy Psary  
z dnia 28 maja 2020 r.**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE  
ODPADAMI KOMUNALNYMI**

<b>Podstawa prawna</b>	Ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 2010 z póź. zm.)
<b>Składający</b>	Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
<b>Termin składania</b>	- w terminie 14 dni od zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca - w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
<b>Organ właściwy do złożenia deklaracji</b>	Urząd Gminy Psary, ul. Malinowicka 4 42-512 Psary

**1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

1.1 Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

pierwsza deklaracja .....  złożenie nowej deklaracji .....

data powstania obowiązku ..... data zaistnienia zmiany  
(składana w przypadku zmiany danych zamieszczonych w złożonej wcześniej deklaracji)

korekta deklaracji .....  wygaśnięcie obowiązku .....

okres, którego dotyczy ..... data wygaśnięcia obowiązku  
(składana w przypadku korekty błędów w złożonej wcześniej deklaracji)

**2. PODMIOT SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ**

Właściciel  Współwłaściciel  Użytkownik wieczysty  Inny podmiot władający nieruchomością (np. posiadacz samoistny)

**3. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

3.1 Status prawny składającego (zaznaczyć właściwy kwadrat):

Osoba fizyczna  Osoba prawna  Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Imię i Nazwisko \* /Pełna Nazwa, Nazwa skrócona \*\*

Pesel\*/NIP\*\*/REGON\*\*

\*\*\*pola poniżej wypełnia osoba fizyczna w przypadku, gdy numer PESEL nie został nadany

Data urodzenia (dzień-miesiąc-rok)***	Imię ojca***	Imię matki***
---------------------------------------	--------------	---------------

**3.2. Adres zamieszkania \*/ Adres siedziby\*\* składającego deklarację**

Miejscowość				
Ulica	Nr domu	Nr lokalu	Kod pocztowy	Poczta
Numer telefonu do kontaktu <sup>1</sup>				
Adres e-mail <sup>1</sup>				

\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

\*\* dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

**3.3. Adres do korespondencji - jeżeli jest inny niż w 3.2.**

Kraj:		Województwo:		Powiat:
Gmina:		Miejscowość:		Ulica:
Nr domu:	Nr lokalu:	Kod pocztowy:	Poczta:	

**4. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

Nr działki:		Miejscowość:	Ulica:
Nr domu:	Nr lokalu:	Kod pocztowy:	Poczta:

**5. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI ZABUDOWANEJ BUDYNKIEM MIESZKALNYM JEDNORODZINNYM**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wymienionej w punkcie 4 deklaracji posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne:

TAK  NIE

**6. DANE DO WYLICZENIA OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

6.1 Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w punkcie 4.	
6.2 Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określona w Uchwale Rady Gminy Psary w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki takiej opłaty <sup>2</sup>	zł/osobę
6.3 Miesięczna kwota opłaty (należy pomnożyć liczbę mieszkańców wskazaną w punkcie 6.1 przez stawkę opłaty wskazaną w punkcie 6.2)	zł/miesiąc (poz.6.1xpoz.6.2)
6.4 Wysokość zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od osoby zamieszkującej nieruchomość wskazaną w punkcie 4 określona w Uchwale Rady Gminy Psary w sprawie zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostującymi bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym <sup>3</sup> (należy pomnożyć liczbę mieszkańców wskazaną w punkcie 6.1 przez wysokość zwolnienia albo wpisać 0,00 w przypadku wskazania w oświadczeniu w punkcie 5 <input checked="" type="checkbox"/> NIE )	zł/miesiąc
6.5 Miesięczna kwota opłaty z uwzględnieniem wysokości zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (należy od miesięcznej kwoty opłaty wyliczonej w punkcie 6.3 odjąć kwotę zwolnienia wyliczonego w punkcie 6.4)	zł/miesiąc (poz.6.3-poz.6.4)

**7. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH:**

Dołączono załącznik ZDO-1 <input type="checkbox"/> tak <input type="checkbox"/> nie	Dołączono załącznik <sup>4</sup> <input type="checkbox"/> tak ..... (wymienić rodzaj załącznika) <input type="checkbox"/> nie
---	---

**8. PODPIS OSOBY/OSÓB SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ/ OSOBY (OSÓB) REPREZENTUJĄCEJ/CYCH**

8.1 Podpis osoby składającej deklarację (1) / osoby reprezentującej (1) \* dotyczy osoby wskazanej w punkcie 3.

Imię	Nazwisko
Data wypełnienia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)	Podpis składającego deklarację/osoby reprezentującej

8.2 Podpis osoby składającej deklarację (2) / osoby reprezentującej (2) \*

Imię	Nazwisko
Data wypełnienia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)	Podpis składającego deklarację/osoby reprezentującej

8.3 Podpis osoby składającej deklarację (2) / osoby reprezentującej (2) \*

Imię	Nazwisko
Data wypełnienia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)	Podpis składającego deklarację/osoby reprezentującej

## POUCZENIE:

**Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 1438 z późn. zm.)**

## OBJAŚNIENIA:

1. Podanie numeru telefonu i adresu e-mail jest dobrowolne.
2. Należy wpisać właściwą stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określoną w Uchwale Rady Gminy Psary w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki takiej opłaty w zależności od złożonego oświadczenia.
3. Należy wpisać właściwą wysokość zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określonego w Uchwale Rady Gminy Psary w sprawie zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostującymi bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym od wszystkich osób zamieszkujących nieruchomość. W przypadku nie posiadania kompostownika przydomowego i nie kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne należy wpisać 0,00.
4. Należy wymienić rodzaj załącznika (np. pełnomocnictwo, oświadczenie itp.). W przypadku, gdy deklaracja składana jest przez pełnomocnika do deklaracji należy załączyć pełnomocnictwo właściciela nieruchomości wraz z dowodem uiszczenia opłaty skarbowej zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej.

Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójty Gminy Psary deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.

W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

Właściciel nieruchomości nie może złożyć deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny, z wyjątkiem przypadku śmierci mieszkańca – nową deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania należy złożyć w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia lub w związku z informacją lub korektą faktur uzyskaną z przedsiębiorstw wodociągowo - kanalizacyjnych

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki. Właściciel nieruchomości, wobec którego została wydana decyzja, o której mowa wyżej, w przypadku zmiany danych jest obowiązany do złożenia deklaracji, dotyczy to również przypadku zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Właściciele nieruchomości zapewniają utrzymanie czystości i porządku przez zbieranie w sposób selektywny powstałych na terenie nieruchomości odpadów komunalnych zgodnie z wymaganiami określonymi w regulaminie.

Jeżeli deklaracją objęta jest nieruchomość będąca współwłasnością, współwłaściciele mogą złożyć wspólnie jedną deklarację; w takim przypadku w punkcie 3 deklaracji należy wpisać dane jednego z nich, zaś dane pozostałych współwłaścicieli składających deklarację należy podać w załączniku do deklaracji. W przypadku braku możliwości złożenia wspólnej deklaracji przez wszystkich współwłaścicieli, wspólną deklarację może złożyć część współwłaścicieli, wówczas pozostali współwłaściciele, którzy nie złożyli wspólnej deklaracji zobowiązani są złożyć odrębne deklaracje. Jeżeli współwłaściciele nie składają wspólnej deklaracji każdy z nich zobowiązany jest złożyć odrębną deklarację.

## INFORMACJA W ZAKRESIE PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH:

Zgodnie z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Ogólne Rozporządzenie o Ochronie Danych) (dalej jako „RODO”), informuję, że:

1. Administratorem Danych jest Gmina Psary reprezentowana przez Wójta Gminy Psary z siedzibą w Urzędzie Gminy w Psarach ul. Malinowicka 4, 42-512 Psary.
2. W przypadku pytań dotyczących przetwarzania danych osobowych prosimy o kontakt z inspektorem ochrony danych w Urzędzie Gminy Psary e-mail: [iod@psary.pl](mailto:iod@psary.pl);
3. Celem przetwarzania Danych jest realizacja ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminie.
4. Podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) lub e) Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w zw. Z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwanego dalej „RODO” oraz ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa, ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminie i ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
5. Przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od osoby, której dane dotyczą, a także ze źródeł publicznie dostępnych oraz od organów administracji publicznej, innych podmiotów i osób fizycznych zobowiązanych do przekazania danych osobowych.
6. Odbiorcą Pana/Pani danych osobowych będzie firma zajmująca się wywozem nieczystości z którą aktualnie jest podpisana umowa oraz inne podmioty uprawnione na podstawie przepisów prawa.
7. Pana/Pani dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego/organizacji międzynarodowej.
8. Dane osobowe będą przetwarzane zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych oraz przepisami prawa.
9. Informujemy o prawie do żądania od administratora dostępu do danych osobowych dotyczących osoby, której dane dotyczą, ich sprostowania, ograniczenia przetwarzania o ile odrębne przepisy nie stanowią inaczej.
10. Przysługuje Panu/Pani skarga do organu nadzorczego ( Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych).
11. Podanie danych jest wymagane przepisami prawa.
12. Pana/ Pani dane nie będą przetwarzane w celu podejmowania zautomatyzowanej decyzji i nie będą przetwarzane w celu profilowania.

**ADNOTACJE ORGANU:**

ZDO-1

## ZAŁĄCZNIK DO DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

### 1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE WYKAZANEGO W POZ. 3 DEKLARACJI DO-1

Imię i Nazwisko * /Pełna Nazwa, Nazwa skrócona **
Pesel*/NIP**/REGON

### 2. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ WSKAZANEGO W CZĘŚCI 8.2 DEKLARACJI DO-1

2.1 Status prawny składającego (zaznaczyć właściwy kwadrat):

 Osoba fizyczna  
  Osoba prawna  
  Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Imię i Nazwisko * /Pełna Nazwa, Nazwa skrócona **
Pesel*/NIP**/REGON**

\*\*\*pola poniżej wypełnia osoba fizyczna w przypadku, gdy numer PESEL nie został nadany

Data urodzenia (dzień-miesiąc-rok)***	Imię ojca***	Imię matki***
---------------------------------------	--------------	---------------

\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

\*\* dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

### 2.2. Adres zamieszkania \*/ Adres siedziby\*\*

Miejscowość				
Ulica	Nr domu	Nr lokalu	Kod pocztowy	Poczta
Numer telefonu do kontaktu <sup>3</sup>				
Adres e-mail <sup>3</sup>				

### 2.3 Adres do korespondencji - jeżeli jest inny niż w 2.2

Kraj:		Województwo:		Powiat:	
Gmina:		Miejscowość:		Ulica:	
Nr domu:	Nr lokalu:	Kod pocztowy:		Poczta:	

### 3. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ WSKAZANEGO W CZĘŚCI 8.3 DEKLARACJI DO-1

3.1 Status prawny składającego (zaznaczyć właściwy kwadrat):

 Osoba fizyczna  
  Osoba prawna  
  Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Imię i Nazwisko * /Pełna Nazwa, Nazwa skrócona **
Pesel*/NIP**/REGON**

\*\*\*pola poniżej wypełnia osoba fizyczna w przypadku, gdy numer PESEL nie został nadany

Data urodzenia (dzień-miesiąc-rok)***	Imię ojca***	Imię matki***
---------------------------------------	--------------	---------------

\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

\*\* dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

### 3.2. Adres zamieszkania \*/ Adres siedziby\*\*

Miejscowość				
Ulica	Nr domu	Nr lokalu	Kod pocztowy	Poczta
Numer telefonu do kontaktu <sup>3</sup>				
Adres e-mail <sup>3</sup>				

**3.3 Adres do korespondencji - jeżeli jest inny niż w 3.2**

Kraj:		Województwo:	Powiat:
Gmina:		Miejscowość:	Ulica:
Nr domu:	Nr lokalu:	Kod pocztowy:	Poczta:

\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

\*\* dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi